EKOLOGICKÁ RECYKLACE A PRŮMYSLOVÁ VÝROBA
ECOLOGICAL RECYCLING AND INDUSTRIAL PRODUCTION

KOVOHUTĚ Příbram

germanium
32
Ge
72,64

sOlder®Ge

sOlder®Ge 0,2Cu

sOlder®Ge 0,7Cu

MĚKKÉ PÁJKY
S OBSAHEM GERMANIA

SOFT SOLDERS
CONTAINING GERMANIUM

Společnost Kovohutě Příbram nástupnická, a. s. je hutnický závod, který recykluje odpady s obsahem olova (zejména olověné baterie), vyrábí olovo a jeho slitiny, výrobky z olova a cínu a dále je zpracovatelem odpadů s obsahem drahých kovů a odpadů elektrických a elektronických zařízení vyřazených z provozu.

The Kovohutě Příbram nástupnická, a. s. company is a metallurgical plant which recycles wastes containing lead (in particular lead batteries), produces lead and lead alloys, lead and tin products and recycles wastes containing precious metals and wastes of electric and electronic equipment in operation.

BEZOLOVNATÉ PÁJKY PRO STROJNÍ A SELEKTIVNÍ PÁJENÍ V ELEKTRONICE. VHODNÉ PRO DOPLŇOVÁNÍ PÁJECÍCH LÁZNÍ.

Pájky SOlder®Ge obsahují malé množství germania, které snižuje oxidaci při pájení. Jsou vhodné zejména pro pájení vlnou a pro selektivní pájení. Použitím této slitiny v lázni se minimalizuje rozpouštění mědi a tím pádem i riziko snížení elektrické a tepelné vodivosti pájených spojů. Díky minimálnímu rozpouštění mědi je i životnost lázně výrazně vyšší, což přispívá i k úspoře nákladů spojených s výměnou lázní. Tyto pájky patří díky svým jedinečným vlastnostem mezi nejpoužívanější bezolovnaté pájky.

LEAD-FREE SOLDERS FOR MACHINE AND SELECTIVE SOLDERING IN ELECTRONICS, USED FOR REFILLING OF SOLDERING BATHS.

SOlder®Ge solders contain a small amount of germanium, which reduces oxidation during soldering. They are especially suitable for wave soldering and selective soldering. The use of this alloy in a bath minimizes the dissolution of copper and thus the risk of reducing the electrical and thermal conductivity of soldered joints. Thanks to the minimal dissolution of copper, the service life of the bath is significantly longer, which also contributes to saving costs associated with the replacement of the bath. Thanks to their unique properties, these solders are among the most widely used lead-free solders.

PÁJKY S OBSAHEM GERMANIA	
S-SnNiGe *	
232°C teplota tavení	
25 x 12 x 400 mm	tyče
45 x 20 x 490 mm	tyče pro strojní pájení
1 - 6 mm	drát
S-SnCu0,2NiGe	
227 - 229°C teplota tavení	
25 x 12 x 400 mm	tyče
45 x 20 x 490 mm	tyče pro strojní pájení
1 - 6 mm	drát
S-SnCu0,7NiGe	
227°C teplota tavení	
25 x 12 x 400 mm	tyče
45 x 20 x 490 mm	tyče pro strojní pájení
1 - 6 mm	drát

SOLDERS CONTAINING GERMANIUM	
S-SnNiGe	
232°C melting point	
25 x 12 x 400 mm	bars
45 x 20 x 490 mm	bars for machine soldering
1 - 6 mm	wire
S-SnCu0,2NiGe	
227 - 229°C melting point	
25 x 12 x 400 mm	bars
45 x 20 x 490 mm	bars for machine soldering
1 - 6 mm	wire
S-SnCu0,7NiGe	
227°C melting point	
25 x 12 x 400 mm	bars
45 x 20 x 490 mm	bars for machine soldering
1 - 6 mm	wire

*) je možné dodat i ve verzi "Plus" (se zvýšeným obsahem niklu), která je vhodná pro regeneraci pájecí lázně

TYPICKÉ SLOŽENÍ / TYPICAL COMPOSITION (%)					
Druh pájky / Type of solder		**Cu**	**Ni**	**Ge**	**Sn**
S-SnNiGe	**"Standard"**	**max. 0,1**	**0,04 - 0,06**	**0,005 - 0,01**	**zbytek / rest**
	"Plus"	**max. 0,1**	**0,1 - 0,2**	**0,005 - 0,01**	**zbytek / rest**
S-SnCu0,2NiGe		**0,05 - 0,4**	**0,04 - 0,06**	**0,005 - 0,01**	**zbytek / rest**
S-SnCu0,7NiGe		**0,5 - 0,75**	**0,04 - 0,06**	**0,005 - 0,01**	**zbytek / rest**

DOPROVODNÉ PRVKY / ACCOMPANYING ELEMENTS (MAX.)										
Pb	**Sb**	**Bi**	**Au**	**Ag**	**Cd**	**In**	**Al**	**As**	**Fe**	**Zn**
0,05	**0,05**	**0,03**	**0,03**	**0,05**	**0,002**	**0,03**	**0,001**	**0,03**	**0,02**	**0,001**

Kovohutě Příbram nástupnická, a. s., Kovohutě 530, Příbram VI-Březové Hory, 261 01 Příbram, Czech Republic
T +420 318 470 221 F +420 318 470 244 E produkty@kovopb.cz **www.kovopb.cz**