



sOlder®

M Ě K K É P Á J K Y
S O F T S O L D E R S

KOVHUTĚ
Příbram

Společnost Kovohutě Příbram nástupnická, a. s. je hutnický závod, který recykluje odpady s obsahem olova (zejména olovené baterie), vyrábí olovo a jeho slitiny, výrobky z olova a cínu a dále je zpracovatelem odpadů s obsahem drahých kovů a odpadů elektrických a elektronických zařízení vyrážených z provozu.

ČINNOST SPOLEČNOSTI JE ROZDĚLENA DO ČTYŘ OBLASTÍ:

DIVIZE PRODUKTY se zabývá výrobou a prodejem široké palety výrobků na bázi olova a cínu. Celý sortiment, který představuje kolem 2.000 položek, lze rozdělit do čtyř skupin – měkké pájky, odlévané slitiny, olovené výrobky a polotovary a vzduchovkové střelivo:

- Měkké pájky (ve formě drátu, drátů plněných tavidly, tyčí) bezolovnaté (ve shodě s RoHS) a olovnaté. Většina typů těchto pájek nalézá uplatnění v elektronice a elektrotechnice, kde jsou vysoké nároky na chemickou čistotu slitin.
- Ložiskové kovy a speciální slitiny (nízkotavitelné slitiny, slitiny pro výrobu bižuterie, slitiny pro výrobu střeliva, atd.), kovové prášky na bázi olova, cínu a jejich slitin.
- Válcované olovené a cínové polotovary (olovené plechy a fólie, cínové anody), lisované olovené polotovary (dráty, profily, trubky, tyče) a odlévané olovené výrobky (různá závaží, plomby, olovené cihly, atd.).
- Vzduchovkové střelivo: broky, diabolky ráže 4,5 mm a 5,5 mm a olovené broky od \varnothing 4,5 až do \varnothing 13,84 mm. Diabolky se vyrábí v různých modifikacích a jsou určeny pro vzduchové a plynové zbraně.



DIVIZE RECYKLACE vykupuje a recykluje odpady olova a jeho slitin, zejména olovené baterie. Výrobní sortiment této divize tvoří olovo a jeho slitiny v houskách.

DIVIZE DRAHÉ KOVY se zabývá výkupem, ekologicky nezávadným využitím a recyklací odpadů (druhotných surovin) s obsahem drahých kovů (zlato, stříbro, palladium, platina, rhodium).

DIVIZE ELEKTROODPAD rozšiřuje ekologické služby společnosti o zpracování odpadů elektrických a elektronických zařízení (OEEZ).

Certifikáty a osvědčení:

- Systém jakosti dle EN ISO 9001:2000
- Environmentální řízení dle EN ISO 14001:2004
- Systém BOZP dle BS OHSAS 18001:2007
- Bezpečný podnik
- Podnik podporující zdraví 2. stupně
- Odborný podnik pro nakládání s odpady (dle norem Entsorgungsfachbetrieb)
- Akreditace zkušební laboratoře dle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

The Kovohutě Příbram nástupnická, a. s. company is a metallurgical plant which recycles wastes containing lead (in particular lead batteries), produces lead and lead alloys, lead and tin products and recycles wastes containing precious metals and wastes of electric and electronic equipment in operation.

THE ACTIVITY OF THE COMPANY IS DIVIDED INTO FOUR AREAS:

PRODUCTS DIVISION deals with the production and sale of a wide spectrum of products on the basis of lead and tin. The whole assortment, which represents approximately 2,000 items, can be divided into four groups – soft solders, cast alloys, products and semi-products made of lead and air gun ammunitions:

- Soft solders (in the form of wire, flux cored wires, bars) lead-free (in compliance with RoHS) and lead. Most solder types are applied in the electronic and electro-technical industries where there are high demands for chemical purity of alloys.
- Bearing metals and special alloys (low-fusible alloys, alloys for production of jewellery, alloys for production of ammunition, etc.), metal powders on the basis of lead, tin and their alloys.
- Rolled lead and tin semi-products (lead sheets and foils, tin anodes), pressed lead semi-products (wires, profiles, tubes, bars) and cast lead products (various ballasts, seals, lead bricks, etc.).
- Air gun pellets: hunting shots, pellets of calibres 4.5 mm and 5.5 mm and lead shots from \varnothing 4.5 up to \varnothing 13.84 mm. Air gun pellets are produced in various modifications and are used for air and gas guns.



RECYCLING DIVISION purchases and recycles lead wastes and lead alloys, in particular lead batteries. The production assortment of this division represents lead and lead alloys in ingots.

PRECIOUS METALS DIVISION deals with the purchase of, the ecologically harmless use and recycling of wastes (secondary raw materials) containing precious metals (gold, silver, palladium, platinum, rhodium).

E-SCRAP DIVISION expands the ecological services of the company with the processing of wastes of electric and electronic equipment (WEEE).

Certificates:

- Quality system according to EN ISO 9001:2000
- Environmental management system according to EN ISO 14001:2004
- Safety and healthy system according to BS OHSAS 18001:2007
- Safe enterprise
- Professional enterprise for waste disposal (according to Entsorgungsfachbetrieb standards)
- Accreditation of testing laboratory according to ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

KONTAKTY/CONTACTS:

Kovohutě Příbram nástupnická, a. s. • Příbram VI č.p. 530, 261 81 Příbram • Czech Republic
tel.: +420 318 470 221, +420 318 470 238, +420 318 470 111
fax: +420 318 470 244
e-mail: produkty@kovopb.cz





BEZOLOVNATÉ PÁJKY	
S-Sn99Ag0,3Cu0,7	
217 - 228°C teplota tavení	
13 x 24 x 350 mm	tyče pro strojní pájení
ø 0,5 mm	trubičkové pájky/dráty 100g cívky
ø 1,0 mm	trubičkové pájky/dráty 500g cívky
Bezolovnaté pájky vhodné pro strojní a ruční pájení v elektronice. Plní se tavidly třídy 1.1.2.B dle ČSN EN 29454-1 (F-SW26 dle DIN 8511)	



S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	
217 - 218°C teplota tavení	
13 x 24 x 350 mm	tyče pro strojní pájení
ø 0,5 mm	trubičkové pájky 100g cívky
ø 1,0 mm	trubičkové pájky 500g cívky
Bezolovnaté pájky vhodné pro strojní a ruční pájení v elektronice. Plní se tavidly třídy 1.1.3.B dle ČSN EN 29454-1 (F-SW32 dle DIN 8511)	



S-Sn96,5Ag3Cu0,5	
217 - 220°C teplota tavení	
13 x 24 x 350 mm	tyče pro strojní pájení
ø 0,5 mm	trubičkové pájky 100g cívky
ø 1,0 mm	trubičkové pájky 500g cívky
Bezolovnaté pájky vhodné pro strojní a ruční pájení v elektronice. Plní se tavidly třídy 1.1.3.B dle ČSN EN 29454-1 (F-SW26 dle DIN 8511)	



S-Sn99,3Cu0,7	
227°C teplota tavení	
13 x 24 x 350 mm	tyče pro strojní pájení
ø 0,5 mm	trubičkové pájky 100g cívky
ø 1,0 mm	trubičkové pájky 500g cívky
ø 1,5 mm	trubičkové pájky 1000g cívky
Eutektické pájky pro ruční a strojní pájení, vhodné pro různé aplikace v elektronice a elektrotechnice. Dráty se plní tavidly třídy 1.1.2.B dle ČSN-EN 29454-1 (F-SW26 dle DIN 8511)	



S-Sn97Cu3	
227 - 310°C teplota tavení	
13 x 24 x 350 mm	tyče pro strojní pájení
ø 1,0 mm	trubičkové pájky/dráty 500g cívky
ø 1,5 mm	trubičkové pájky/dráty 500g cívky
ø 3,0 mm	trubičkové pájky/dráty 1000g cívky
Bezolovnaté pájky pro ruční a strojní pájení, vhodné pro různé aplikace v elektronice a elektrotechnice. Dráty se plní tavidly třídy 1.1.2.B dle ČSN-EN 29454-1 (F-SW26 DLE DIN 8511)	

Na speciální zakázku mohou být dodány pájky v následujících průměrech a baleních:
Průměr: od 0,5 do 6,0mm
Cívky: 100g, 250g, 500g, 1kg, 2kg, 8kg, 20kg

LEAD-FREE SOLDERS	
S-Sn99Ag0,3Cu0,7	
217 - 228°C melting point	
13 x 24 x 350 mm	bars for machine soldering
Diameter 0.5 mm	flux cored wires/wires 100g spools
Diameter 1.0 mm	flux cored wires/wires 500g spools
Lead-free solders for machine and hand soldering in electronics. Wires are filled with fluxes of the type 1.1.2.B according to ČSN EN 29454-1 (F-SW26 according to DIN 8511)	

S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	
217 - 218°C melting point	
13 x 24 x 350 mm	bars for machine soldering
Diameter 0.5 mm	flux cored wires 100g spools
Diameter 1.0 mm	flux cored wires 500g spools
Lead-free solders for machine and hand soldering in electronics. Wires are filled with fluxes of the type 1.1.3.B according to ČSN EN 29454-1 (F-SW32 according to DIN 8511)	

S-Sn96,5Ag3Cu0,5	
217 - 220°C melting point	
13 x 24 x 350 mm	bars for machine soldering
Diameter 0.5 mm	flux cored wires 100g spools
Diameter 1.0 mm	flux cored wires 500g spools
Lead-free solders for machine and hand soldering in electronics. Wires are filled with fluxes of the type 1.1.3.B according to ČSN EN 29454-1 (F-SW26 according to DIN 8511)	

S-Sn99,3Cu0,7	
227°C melting point	
13 x 24 x 350 mm	bars for machine soldering
Diameter 0.5 mm	flux cored wires 100g spools
Diameter 1.0 mm	flux cored wires 500g spools
Diameter 1.5 mm	flux cored wires 1000g spools
Eutectic solders for hand and machine soldering in the electronics and electro engineering. Wires are filled with fluxes of the type 1.1.2.B according to ČSN EN 29454-1 (F-SW26 according to DIN 8511)	

S-Sn97Cu3	
227 - 310°C melting point	
13 x 24 x 350 mm	bars for machine soldering
Diameter 1.0 mm	flux cored wires/wires 500g spools
Diameter 1.5 mm	flux cored wires/wires 500g spools
Diameter 3.0 mm	flux cored wires/wires 1000g spools
Lead-free solders for hand and machine soldering in the electronics and electro engineering. Wires are filled with fluxes of the type 1.1.2.B according to ČSN EN 29454-1 (F-SW26 according to DIN 8511)	

On special order it is possible to deliver solders with the following diameters and packing:
Diameter: from 0.5 to 6.0 mm
Spools: 100g, 250g, 500g, 1kg, 2kg, 8kg, 20kg



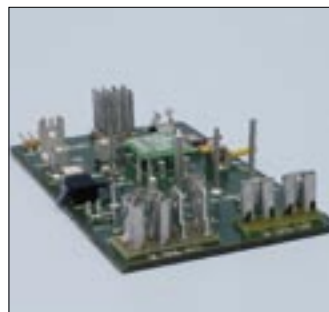


BEZOLOVNATÉ PÁJKY	
S-Sn96Ag4	
221 °C teplota tavení	
13 x 24 x 350 mm	tyče pro strojní pájení
ø 1,0	trubičkové pájky
	500 g cívky
Eutektické pájky pro strojní a ruční pájení v elektronice. Dráty se plní tavidly třídy 1.1.3.B dle ČSN EN 29454-1 (F-SW32 dle DIN 8511)	

S-Sn97Ag3	
221 - 224 °C teplota tavení	
13 x 24 x 350 mm	tyče pro strojní pájení
Bezolovnaté pájky pro strojní pájení v elektronice. Vhodné pro doplňování pájecích lázní	

LEAD-FREE SOLDERS	
S-Sn96Ag4	
221 °C melting point	
13 x 24 x 350 mm	bars for machine soldering
Diameter 1.0 mm	flux cored wires
	500g spools
Eutectic solders for machine and hand soldering in electronics. Wires are filled with fluxes of the type 1.1.3.B according to ČSN EN 29454-1 (F-SW32 according to DIN 8511)	

S-Sn97Ag3	
221 - 224 °C melting point	
13 x 24 x 350 mm	bars for machine soldering
Lead-free solders for machine soldering in electronics, used for refilling of soldering baths	



VÝROBNÍ SORTIMENT MĚKKÝCH PÁJEK LISOVANÝCH/ASSORTMENT OF PRESSED SOFT SOLDERS						
slitiny/alloys	normy standards	intervaly tavení melting points	provedení/forms			
			trubičky/tubes	dráty/wires	tyče/bars	pasy/strips
Sn97Ag3	ČSN EN ISO 9453	221 - 224 °C			•	
Sn96Ag4	ČSN EN ISO 9453	221 °C	•	•	•	•
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	PN 681-227	217 - 218 °C	•	•	•	•
Sn96,5Ag3Cu0,5	PN 681-223	217 - 220 °C	•	•	•	
S-Sn99Ag0,3Cu0,7	PN 681-246	217 - 228 °C	•	•	•	
Sn97Cu3	ČSN EN ISO 9453	227 - 310 °C	•	•	•	
Sn99,3Cu0,7	ČSN EN ISO 9453	227 °C	•	•	•	

TAVIDLA PRO TRUBIČKOVÉ PÁJKY/FLUXES FOR CORED WIRES				
obchodní názvy trade marks	typy dle (types according to) ČSN EN 29454-1	typy dle (types according to) DIN 8511	vlastnosti properties	použití/usings
F1	1.1.2.B	F-SW26	bezoplachové no clean	elektronika a elektrotechnika electronics and electro engineering
MTL 461	1.1.3.B	F-SW32	bezoplachové no clean	elektronika a elektrotechnika electronics and electro engineering

